

monitorWise®



Control en tiempo real

Combinado con un sistema de comunicación genérico, monitorWise® permite la visualización de datos en tiempo real de forma gráfica, comparaciones entre fases, detección de superación de umbrales de alerta y, en caso necesario, generación de alarmas, que pueden acoplarse a un correo electrónico para su notificación inmediata.

Contact

COELME
Via G. galilei, 1/2 - 30036 Santa Maria di Sala (VE) - Italia
Tel. : +39 041 486909
E-mail : monitorwise@egic.fr, www.coelme-egic.com

Una solución llave en mano

monitorWise® está diseñado para integrarse rápida y fácilmente en sus instalaciones existentes.

El sistema también puede instalarse de forma nativa en equipos de producción. Su enfoque no intrusivo y pasivo garantiza la instalación sin interrumpir el funcionamiento de sus sistemas.

Al adoptar esta innovadora solución, se beneficiará de una supervisión precisa y fiable, que le permitirá prevenir fallos y garantizar la continuidad de sus operaciones.

Elija monitorWise® y transforme su enfoque del mantenimiento de equipos de alta tensión.

Benefíciense de una solución inteligente que garantiza seguridad, fiabilidad y ahorro para su infraestructura

EGIC
60b, rue L. et R. Desgrand - 69625 Villeurbanne CEDEX - France
Tel. : +33 4 72 66 20 80 - Fax: +33 4 72 39 08 65
E-mail : monitorwise@egic.fr, www.coelme-egic.com

Prevenir averías y prolongar la vida útil.



¿Por qué elegir monitorWise®?

En un entorno en el que la fiabilidad de las infraestructuras eléctricas es crucial, los operadores de redes de alta tensión se enfrentan a retos constantes.

Uno de los principales retos es garantizar que los equipos se controlan eficazmente en todo momento.

minimizar los costes y las interrupciones del servicio.

monitorWise® satisface esta necesidad con una solución de supervisión continua, no intrusiva y pasiva, especialmente diseñada para subestaciones de alta tensión (AT). Al proporcionar datos precisos sobre el estado de los equipos, monitorWise® permite planificar las tareas de mantenimiento de forma proactiva, lo que reduce el coste de la supervisión in situ y evita tiempos de inactividad imprevistos.

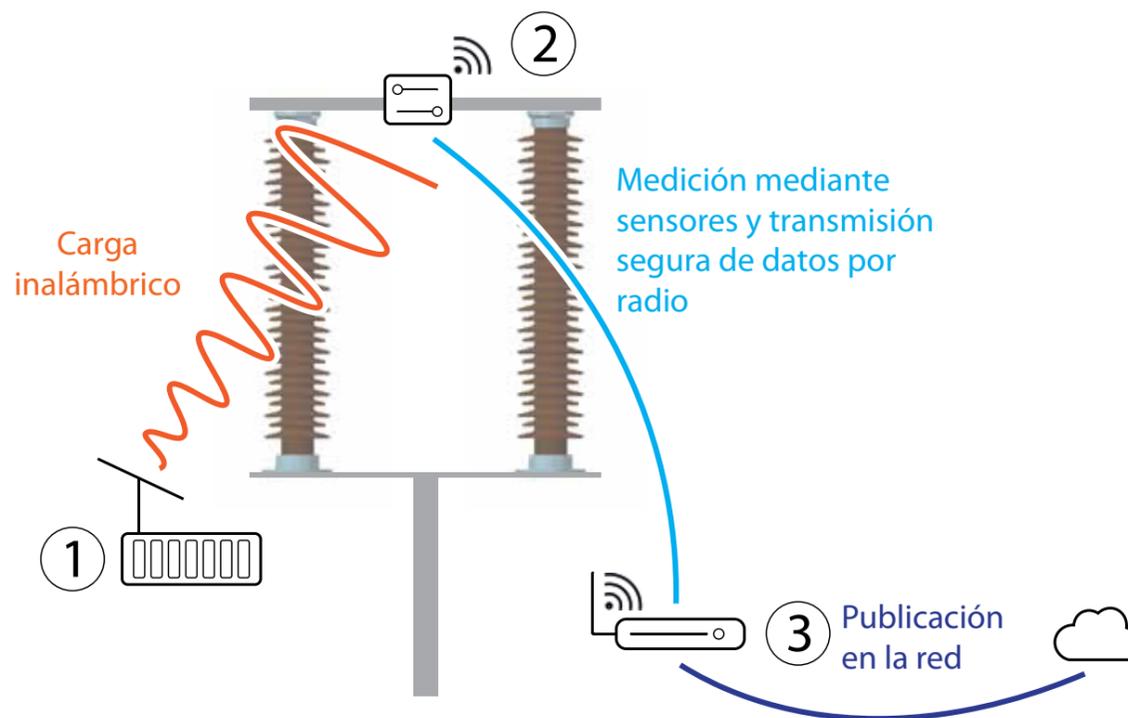


Optimizar las operaciones

Gracias a su sistema de detección de anomalías a nivel del contacto eléctrico y del posicionamiento del aparato, monitorWise® supervisa continuamente el estado del equipo.

Desde de umbrales críticos definidos por la experiencia del fabricante (temperaturas, fuerzas de apriete, posicionamiento), cualquier debilidad o anomalía se detecta antes de que provoque un deterioro o un fallo inesperado.

Descubra monitorWise®: el innovador sistema de supervisión de alta tensión para un mantenimiento predictivo eficaz



La tecnología monitorWise® supervisa los seccionadores mediante sensores inalámbricos, sin baterías ni mantenimiento, en zonas de alta tensión. Un «Transmisor de Potencia» (1) suministra ondas electromagnéticas a una caja «Tag» (2), que toma las medidas. A continuación, las transmite en paquetes codificados al Transceptor de Datos (3). Este último se encarga de enviarlos a una base de datos en la Nube a través de Ethernet (por cable o fibra óptica) o utilizando la red LTE (4G).

